

Paczków, 20 lutego 2017 r.

INFORMACJA

Dotyczy postępowania na: „Zakup i dostawę systemu rejestracji szumów do akustycznej kontroli stref wodociągowych dla Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie” prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie Regulaminu udzielania zamówień przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie.

Zamawiający „ Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie” zgodnie z pkt. VII Zapytania Ofertowego na: „Zakup i dostawę systemu rejestracji szumów do akustycznej kontroli stref wodociągowych dla Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie” informuje:

1. W wyniku przeprowadzonego postępowania na udzielenie zamówienie pn.: „Zakup i dostawę systemu rejestracji szumów do akustycznej kontroli stref wodociągowych dla Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie” jako najkorzystniejsza została wybrana oferta złożona przez następującego Wykonawcę:

Megger Sp. z o.o.

ul. Słoneczna 42A , 05-500 Stara Iwiczna

NIP 527-20-18-347

za kwotę:

- 26 105,62 zł netto (słownie: dwadzieścia sześć tysięcy sto pięć złotych, 62/100)

Uzasadnienie wyboru:

Oferta złożona przez powyższego Wykonawcę została oceniona jako najkorzystniejsza wg. Kryterium wyboru „cena”. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu przetargowym a jego oferta odpowiada wymogom zawartym w SIWZ.

DYREKTOR ZWIK

Marek Kiełszek