

**Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
dla przetargu nieograniczonego na:**

„Zakup i dostawa materiałów wodociągowych dla zadania inwestycyjnego związanego z przebudową sieci wodociągowej w miejscowości Wilamowa gm. Paczków”

I. ZAMAWIAJĄCY

Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie
48-370 Paczków, ul. Miraszewskiego 3,
tel. (77) 431 68 98, (77) 431 78 87, fax (77) 431 78 87,
NIP 753-000-11-17, REGON 530571258,
Bank Spółdzielczy w Strzelinie, nr konta: 40 9588 0004 1720 0068 2000 0010
www.zwikpaczkow.pl e-mail: kontakt@zwikpaczkow.pl

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony.

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z „Regulaminem udzielania zamówień w Zakładzie Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie.” stanowiącego załącznik nr 1 do Zarządzenia nr 2/2014 Dyrektora Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Paczkowie z dnia 10.09.2014.

Postępowanie prowadzone jest z wyłączeniem przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. 2013 r. poz. 984, z późn. zm.) na podstawie art. 4 ust. 8 tej ustawy.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa materiałów wodociągowych dla zadania inwestycyjnego związanego z przebudową sieci wodociągowej w miejscowości Wilamowa gm. Paczków. Szczegółowy wykaz zamawianych materiałów zawarty jest w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

Ponadto przedmiot zamówieni musi spełniać następujące wymagania:

1. Zasuwy żeliwne kołnierzowe

- ciśnienie nominalne PN16
- gładki przelot bez gniazda
- miękko uszczelniający klin pokryty elastomerem, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa EN-GJS-400 wg EN 1563
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z walcowanym gwintem
- uszczelnienie wrzeciona uszczelkami typu O-ring
- zewnętrzne uszczelnienie wrzeciona-uszczelka zwrotna, oraz dodatkowo pierścień dławicowy wykonane z elastomeru, zapewniające bardzo dokładne uszczelnienie wrzeciona
- śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- nakrętka klina wykonana z metalu kolorowego
- kołnierze zwymiarowane i owiercane zgodnie z PN-EN1092-2
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 µm, przyczepność min 12 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000 V, zgodnie z zaleceniami jakości i odbioru wynikającymi ze znaku jakości RAL 662
- 10 lat gwarancji

2. Kształtki elektrooporowe PEHD

- w jednej trzeciej odsłonięte druty grzewcze
- naklejka z kodem kreskowym na kształtce
- korekta czasu zgrzewania względem temperatury zewnętrznej w kodzie kreskowym
- informacje na naklejce z kodem kreskowym znajdującym się na kształtce o czasie zgrzewania i stygnięcia

SIWZ „Zakup i dostawa materiałów wodociągowych dla zadania inwestycyjnego związanego z przebudową sieci wodociągowej w miejscowości Wilamowa gm. Paczków”

- kod traceability na naklejce z kodem zgrzewania
- kształtki muszą mieć możliwość powtórnego zgrzewania w przypadku ewentualnego przerwania prądu zasilającego
- możliwość wykonania zgrzewu w temperaturze od -5 st. C do +45 st.C

3. Hydranty

- ciśnienie robocze max. 16 bar
- dwie nasady boczne typ B (75mm)
- wykonanie zgodnie z normą PN-EN 14984
- pojedyncze zamknięcie w postaci grzyba z powłoką elastomerową
- współczynnik kv: 153 m³/h
- kołnierz przyłączeniowy zwymiarowany i owiercony zgodnie z EN 1092-2 PN16
- możliwość potrójnej korekty uszczelnienia odwodnienia przez obrót wrzeciona o 120o
- wszystkie uszczelki z elastomeru przeznaczonego do wody pitnej
- automatyczne odwodnienie kolumny hydrantowej po zamknięciu hydrantu; ilość wody pozostałej: „zero”
- głowica hydrantu z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowana
- kolumna ze stali 1.0037, ocynkowana ogniowo i zabezpieczona lakierem, kolor czerwony, RAL 3000
- cokół hydrantu: z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany
- wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021
- tłok ze stali nierdzewnej 1.4301 pokryty elastomerem przeznaczonym do wody pitnej
- wszystkie części wykonane z materiałów odpornych na korozję
- gniazdo ze stali nierdzewnej 1.4301
- zawór napowietrzający umieszczony pod kołpakiem uruchamiającym, wykonany z POM
- kołpak uruchamiający posiadający tylko jeden otwór, przeznaczony do montażu na wrzecionie hydrantu
- rura odwadniająca wykonana z PE
- głębokość zabudowy Rd: 1,0 lub 1,25 lub 1,5 m
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, przyczepność min. 12 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
- wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
- świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego
- świadectwo nadania dopuszczenia procesowego
- świadectwo nadania dopuszczenia produktowego
- stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2, zgodnie z PN-ISO 8501-
- 10-letni okres gwarancji

4. Rury trójwarstwowa PE100 RC woda SDR 17 90x5,4x12000

Przedmiotem zamówienia jest rura polietylenowa trójwarstwowa produkowana metodą współwytłaczania.. Rura ma być wyprodukowana z polietylenu klasy PE 100 RC o wysokiej odporności na powolny wzrost pęknięć i naciski punktowe. Warstwa środkowa rury ma być barwy czarnej, warstwa zewnętrzna i wewnętrzna, w przypadku rury wodociągowej, barwy niebieskiej. Grubość warstwy zewnętrznej i wewnętrznej ma być jednakowa i wynosić 25% całkowitej grubości ścianki rury. Rury produkowane tylko i wyłącznie z surowca pierwotnego, zgodnie z normą PN-EN 12201-2+A1:2013. Rury trójwarstwowe powinny obejmować Aprobata Techniczna ITB. Rury produkowane w odcinkach 12m.

5. Obejmy do nawiercania na rury PE / PCV

- wykonanie części górnej i dolnej obejmy z żeliwa min. GGG-40,
- łączenie części górnej i dolnej czterema śrubami ze stali nierdzewnej 1.4301,
- nakrętki ze stali kwasoodpornej 1.4401 z powłoką odporną na ścieranie umieszczone w zagłębieniu w dolnej obejmie;
- krótki gwint nie narażony na kontakt z medium;
- pokrycie wewnętrzne i zewnętrzne powłoką farby epoksydowej min.250µm;
- uszczelka obejmy wykonana z gumy EPDM;
- wykładzina wewnętrzna obejmy dolnej i górnej wykonana z gumy SBR;

SIWZ „Zakup i dostawa materiałów wodociągowych dla zadania inwestycyjnego związanego z przebudową sieci wodociągowej w miejscowości Wilamowa gm. Paczków”

6. Zasuwy do instalacji wodnych, przyłączeniowych, do nawiercania:

- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm;
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- testy: próba szczelności wodą wg DIN 3230 cz.4, próba momentu obrotowego zamykania zasuw;
- śruby pokrywy wykonana ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco;
- uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM, zagłębiona w rowku w korpusie;
- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej, z min. 13% zawartością chromu, z gwintem walcowanym na zimno oraz ogranicznikiem posuwu klina;
- trzpień odizolowany, na całej długości, od kontaktu z żelazem pokrywy;
- uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjne: uszczelka wargowa z gumy EPDM stanowiąca główne uszczelnienie zasuw, min. 4 o-ringi doszczelniające oraz górny pierścień zgarniający z gumy NBR;
- klin wykonany z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, nawulkanizowany zewnętrznie powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm;
- końcówki zasuw: jedna strona - gwint zewnętrzny, druga strona - kielich typu ISO do rur PE oraz gwint wewnętrzny umożliwiający przyłączenie aparatu nawiercającego i wykonanie przyłącza pod ciśnieniem;
- przelot zasuw pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń;
- teleskopowy przedłużacz trzpienia zasuw i zasuw od jednego producenta;

7. Przedłużacze teleskopowe do zasuw kołnierzowych:

- przedłużacz powinien pasować do większości standardowych kluczy T;
- profil górny powinien posiadać otwór do usuwania oblodzenia i wprowadzania elementu grzejnego dla zapobiegnięcia zamarzaniu wody gruntowej w środku;
- dwa uchwyty mocujące powinny umożliwiać przymocowanie przedłużacza do podstawy pod skrzynkę uliczną;
- sprężyna zatraskowa powinna zapobiegać zapadaniu części teleskopowej podczas instalacji;
- pokrywa środkowa powinna chronić przed przedostawaniem się zanieczyszczeń pomiędzy dwie rury PE;
- dolna pokrywa powinna chronić trzpień przed piaskiem i brudem;

8. Skrzynki uliczne do zasuw i podstawy do skrzynek:

- korpus skrzynki z PA+ (poliamidu), nie dopuszczalne jest zastosowanie z PEHD
- pokrywa z żeliwa szarego (GG-20)
- wkładka i śruby pokrywy: ze stali nierdzewnej 1.4301
- montaż skrzynki na podstawie z HDPE, która umożliwia stabilizację skrzynki
- podstawa ma mieć możliwość blokady uchwytów przedłużacza teleskopowego

9. Kształtki żeliwne.

Wszystkie kształtki żeliwne wykonane z żeliwa sferoidalnego.

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Wykonanie przedmiotu zamówienia: do 10 marca 2017 roku

V. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Wykonawca może ubiegać się o udzielenie zamówienia jeżeli spełnia warunki dotyczące:

1. Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek ich posiadania,
2. Posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia,
3. Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,

VI. WYKAZ WYMAGANYCH OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

Wykonawca ubiegający się o udzielenie zamówienia jest zobowiązany do złożenia:

SIWZ „Zakup i dostawa materiałów wodociągowych dla zadania inwestycyjnego związanego z przebudową sieci wodociągowej w miejscowości Wilamowa gm. Paczków”

1. Formularza ofertowego zgodnego z załącznikiem nr 2.

VII. TERMIN ZWIĄZANIA Z OFERTĄ

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę zgodnie z wymaganiami niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania oferty wariantowej.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
4. Oferta powinna być złożona w formie pisemnej.
5. Oferta winna być sporządzona w języku polskim, czytelnie oraz podpisana przez osobę/y upoważnioną/e do dokonywania czynności prawnych i podejmowania zobowiązań w imieniu Wykonawcy (zgodnie z danymi zawartymi w rejestrze, wpisie do ewidencji).

Pełnomocnictwo winno być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.

6. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

IX. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ ORAZ POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI

1. Wykonawca może zwrócić się na piśmie, faxem lub pocztą elektroniczną do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zamawiający udzieli wyjaśnień Wykonawcy jeśli wniosek wpłynie do niego na nie mniej niż 2 dni przed terminem składania ofert.
2. Przedstawicielami Zamawiającego uprawnionym do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami są:
 - pan Marek Kieliszek – tel. 77 431 78 87 mail: marek.kieliszek@zwickpaczkow.pl

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty, w zaklejonej kopercie zaadresowanej do Zamawiającego z zaznaczeniem nazwy i adresu Wykonawcy oraz dopiskiem: „**Oferta na zakup i dostawę materiałów wodociągowych dla zadania inwestycyjnego związanego z przebudową sieci wodociągowej w miejscowości Wilamowa gm. Paczków**”, należy składać w siedzibie Zamawiającego w Paczkowie, ul. Miraszewskiego 3 w sekretariacie) w terminie do dnia **17.02.2017 r. do godz. 10⁰⁰** lub przesłać pocztą w powyższym terminie.
2. Każda złożona lub przesłana oferta zostanie opatrzona datą i godziną jej złożenia oraz podpisem osoby przyjmującej, a także liczbą dziennika, pod która została zarejestrowana.
3. Wszelkie oferty wniesione po terminie zostaną zwrócone Wykonawcom bez otwierania.
4. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu **17.02.2017r. o godz. 12.⁰⁰** r. w siedzibie Zamawiającego w Paczkowie, ul. Miraszewskiego 3.

XI. KRYTERIA I SPOSÓB OCENY OFERT

1. Jedynym kryterium oceny ofert w przedmiotowym postępowaniu jest cena.
2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który zaoferował najniższą cenę, i którego oferta spełnia wszystkie wymagania określone w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
3. Jeżeli wybór oferty najkorzystniejszej nie będzie możliwy z uwagi na fakt, iż dwóch lub więcej Wykonawców złożyło oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców do złożenia ofert dodatkowych w wyznaczonym przez niego terminie.
4. Wykonawcy składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
5. Jeżeli wybrany Wykonawca odmówi podpisania umowy Zamawiający może dokonać ponownego wyboru oferty spośród nie odrzuconych ofert, wyłącznie na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

XII. ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCE WYKONAWCY

W związku z tym, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o przepisy ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. Nr 19, poz. 177), Wykonawcom nie przysługują żadne środki odwoławcze wynikające z tej ustawy.

XIII. ODRZUCENIE OFERTY

Zamawiający odrzuca ofertę jeżeli:

1. Jej treść nie odpowiada treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia,
2. Została złożona przez Wykonawcę, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia,
3. Wykonawca w wyznaczonym terminie nie uzupełnił dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu,
4. Wykonawca w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie błędów w wyliczeniu ceny oferty,
5. Jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

XIV. PRZYCZYNY UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający może unieważnić postępowanie w przypadkach gdy:
 - 1.1. nie wpłynęła co najmniej jedna oferta nie podlegająca odrzuceniu,
 - 1.2. wystąpiła zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub realizacja zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego,
 - 1.3. postępowanie obciążone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.
2. Zamawiający może również unieważnić postępowanie z innych powodów niż wymienione w ust. 1.
3. O unieważnieniu postępowania Zamawiający zawiadamia jednocześnie wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty.

XV. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwiększenia lub zmniejszenia zakresu rzeczowego z jednoczesnym zwiększeniem lub zmniejszeniem wartości zamówienia.
2. W sytuacjach nieopisanych w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego.

Zatwierdzam
Marek Kieliszek